PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-025874

(43)Date of publication of application: 27.01.1989

(51)Int.Cl.

A63B 37/00 A63B 37/14

(21)Application number: 63-049882

(71)Applicant: BRIDGESTONE CORP

(22)Date of filing:

04.03.1988

(72)Inventor: IHARA KEISUKE

(30)Priority

Priority number: 62 79569

Priority date: 02.04.1987

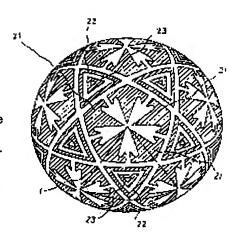
Priority country: JP

(54) GOLF BALL

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a golf ball capable of having a high flying performance and enhance its appearance, by specifying the sum total of the contour lengths of non-circular dimples, and specifying the sum total of the recess volumes of all dimples including non-circular ones.

CONSTITUTION: The sum total of the contour lengths of non-circular dimples having a contour length of no less than 15mm is made over 30% of the sum total of the contour lengths of all dimples. The sum total of the recess volumes of non-circular dimples having a contour length of no less than 15mm is made 0.5–1.5% of the sphere volume of the ball. For example, five non-circular dimples 21 in the form of approx. an arrowhead are provided radially around each crest of a spherical surface triangle 1. Sixty non-circular dimples 21 in the form of arrowhead and twenty two-grooved dimples 22 and 23 are provided on the spherical surface, and thereby the sum total of the contour lengths of non-



circular dimples having a contour length of no less than 15mm is made identical to 100% of the sum total of the contour lengths of all dimples, and the recess total volume rate VR of these non-circular dimples is made between 0.5 and 1.5%.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-25874

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和64年(1989)1月27日

A 63 B 37/00 37/14 F-2107-2C 2107-2C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

40発明の名称

ゴルフボール

②特 願 昭63-49882

29出 願 昭63(1988) 3月4日

優先権主張

20昭62(1987)4月2日30日本(JP)30特願 昭62-79569

⑫発 明 者

中原 敬介

東京都大田区西蒲田6丁目24番7号

①出 願 人

株式会社ブリヂストン

東京都中央区京橋1丁目10番1号

砂代 理 人 弁理士 杉村 暁秀

外1名

明 細 書

- 1.発明の名称 ゴルフボール
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 球面上に、複数のディンプルを形成してなるゴルフボールにおいて、

輪郭線長さが15mm以上の非円形ディンプルを複数個配設するとともに、かかる非円形ディンプルの輪郭線長さの総和を、全てのディンプルの、輪郭線長さの総和の30%以上とするとともに、非円形ディンプルを含む全ディンプルの窪み体積の総和を、球体積の0.5~1.5 %としてなるゴルフボール。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、ゴルフボールの改良に関し、とくには、ボールの空力特性を向上させる他、その外観を際立たせ、見栄えの著しい向上をもたらすものである。

(従来の技術)

従来既知のゴルフポールとしては、球面上に、

円形もしくは角形の弦み模様、いいかえればディンプルを多数形成したものがあり、これらの各ディンプルは、ゴルフボール、ゴルフボールのための金型用マスターモデルまたは金型への従来の加工技術との関連により、5~13mmの範囲の輪郭線長さを有することが一般的である。

ここで、かかるディンプルは、ゴルフボールの 空力特性を向上させ、主には、飛距離の増加をも たらすべく機能する。

(発明が解決しようとする問題点)

ところが、従来のディンプル加工技術をもってない、 は、輪郭線の長い非円形のディンから、従来の に形成することが困難であったことからいいでは、 では、一ルのデザインは、 では他能のいででは、 ではいったが困難である。 ではいったができる。 ではいったはできず、 ではいったができず、 でがれることができず、 ではいったができず、 できず、 できが、 できが を十分に向上させることがとうてい不可能である他、ゴルフコース上で、自分のボールと他人のボールとを直ちに見分けることが極めて困難であり、結局は、ボールに刻印された記号をもって識別せざるを得ないという問題があった。

この発明は、従来技術のかかる問題を有利に解決するものであり、ボール、金型用マスターモデルまたは金型への猛みもしくは突起の加工技術の改良によって、ボールの表面に、十分大きな、しかも所期した形状および寸法の非円形ディンプルの形成を可能ならしめることにより、高い飛び性能を発揮するとともに、見栄えの著しい向上をもたらすボールを提供するものである。

(問題点を解決するための手段)

この発明のゴルフボールは、とくに、球面上に、 輪郭線が15m以上、好ましくは、15m以上200 mm 以下の長さを有する非円形ディンプルを複数個配 設するとともに、かかる非円形ディンプルの輪郭 線長さの総和を、全てのディンプルの、輪郭線長 さの総和の30%以上とするとともに、前記非円形

ぞれの非円形ディンプルの、輪郭線長さの総和を、全てのディンプルの、輪郭線長さの総和の30%以上とすることにより、たとえばゴルフボールが、コース上にいかなる姿勢で位置する場合であっても、自分のボールと他人のボールとを直ちに識別することができる。

なおここで、複数個の非円形ディンプルの、輪郭線長さを15㎜以上とするのは、それが15㎜未満では、既存のボールとの外観の差が少なくなることによるものであり、また、輪郭線長さが15㎜以上の非円形ディンプルの、輪郭線長さの総和の30%以上とするのは、ゴルフボールを見る位置のいかんにかかわらず、外観上の差異を常に明瞭ならしめるためである。

さらにここでは、輪郭線長さが15mm以上の非円 形ディンプルの、窪み体積の総和を、球体積の0.5 ~1.5 %とすること、いいかえれば、それらの非 円形ディンプルの窪み総体積率を0.5 ~1.5 %と することにより、それらのディンプルの全てに、 を含む全ディンプルの、

$$V_R = \frac{V_S}{\frac{4}{3}\pi R^3} \times 100$$

V。:輪郭線が15mm以上の長さを有する全ての非 円形ディンプルの、開口を通る球面にて区 画される窪み体積の総和

R : 球の半径

で表される窪み総和体積率 V * を0.5 ~1.5 %、 好ましくは、0.7 ~1.3 %としてなる。

(作用)

かかるボールによれば、とくには、15m以上の 輪郭線長さを有するそれぞれの非円形ディンプル が、従来技術のディンプルに比して大きくなり、 しかも非円形という特異な形状をもつため、ボー ルの外観を十分に際立たせ、そしてその見栄の十 分なる向上をもたらすことができる。

また、ここでは、輪郭線長さが15㎜以上のそれ

ディンプル本体の機能を十分に発揮させて、ゴルフボールの飛び性能を十分に向上させることができる。

なお、非円形ディンプルの窪み総体積率は、それが0.5 %未満の場合であっても、また、1.5 %を超える場合であっても、飛び性能の低下をもたらすことになる。

従って、かかるゴルフボールによれば、輪郭線 長さが15㎜以上の非円形ディンプルの配設に基づ き、飛び性能を十分に高める一方、デザインの自 由度を高めて見栄えの著しい向上をもたらすこと ができるとともに、自分のボールの直ちなる識別 を可能ならしめることができる。

(実施例)

以下にこの発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図はこの発明の一実施例を示す図であり、 ここにおけるこのゴルフボールは、正20面体を基本とし、この正20面体の各面を球面上に投影して なるそれぞれの球面三角形1(図では一の球面三 角形を一点鎖線で示す)を単位として、各球面三 角形内に、図に斜線で示すような、非円形ディン プルだけを配設したものである。

この例では、それぞれの球面三角形1の、各頂点の周りに、ほぼ楔状をなす十個の三角形ディンプル2を相互に向き合わせて配設することによってそれらの組み合わせ形状をほぼ屋形とするとともに、各球面三角形ディンプル2の間に、正三角形もしくはそれに近似する、他の二個の三角形ディンプル3を、これもまた相互に向き合わせて配設することにより、一の球面三角形内に、六個の三角形ディンプル3からなる六角形状を形成する。

そしてここでは、ほぼ楔状をなす三角形ディンプル2の輪郭線長さを19mmとし、他方の三角形ディンプル3の輪郭線長さを21mmとすることによって、それらの輪郭線長さの総和を、全てのディンプルの、輪郭線長さの総和の100 %とする。

またここでは、ともに三角錘形状に窪ませたそれぞれの三角形ディンプル2,3の、一方の三角

形ディンプル2の最大深さを例えば $0.15\sim0.20$ \mod 、そして他方の三角形ディンプル3の最大深さをたとえば $0.15\sim0.20$ \mod とすることにより、15 \mod 以上の輪郭線長さを有する非円形ディンプル2.3の \mod 3 \mod 3 \mod 4 \mod 4 \mod 7 \mod 3 \mod 3 \mod 3 \mod 4 \mod 8 \mod 8 \mod 8 \mod 1.1 \mod 2 \mod 3 \mod 3 \mod 3 \mod 3 \mod 4 \mod 3 \mod 3 \mod 3 \mod 4 \mod 3 \mod 4 \mod 5 \mod 6 \mod 6 \mod 7 \mod 6 \mod 7 \mod 7 \mod 8 \mod 8 \mod 8 \mod 8 \mod 8 \mod 8 \mod 9 \mod

二種類の三角形ディンプル 2. 3をこのように配設してなる図示のゴルフボールでは、いずれの三角形ディンプル 2. 3も、境界層の剝離に有効に寄与することができ、しかも、それらの三角形ディンプル 2. 3は、球面上にて環状に延在する

本の陸部に対して対称に位置するので、ゴルフボールの飛距離を十分に伸ばすことができるとともに、それの曲がりを十分に防止することができる。

また、ここにおけるそれぞれの三角形ディンプル2,3は、従来技術に比して十分大きな輪郭線長さを有し、形状もまた従来技術のそれとは大きく相違するので、ゴルフボールの外観が際立ち、その見栄が潜しく向上されることになる。そして

さらに、このことに加えて、全てのディンプルの 輪郭線長さを15㎜以上とすることにより、ゴルフ ボールを見る位置のいかんにかかわらず、それの 外観の際立ち、見栄の良さを常に明瞭ならしめる ことができる。

ここにおいては、球面上に、矢尻状の非円形ディンプル21を60個、また両溝形ディンプル22, 23を20個づつ配設することにより、15mm以上の輪郭

線長さを有する非円形ディンプルの、輪郭線長さの総和を、全てのディンプルの、輪郭線長さの総和の100 %とし、さらには、それらの非円形ディンプルの窪み総体積率 V m を0.5 ~1.5 %とする。

さらに、第3図に示す実施例は、各球面三角形1のそれぞれの頂点の周りに、五枚の花弁を縁取って延在する一連の縁取りディンプル31と、この縁取りディンプル32と、花心状ディンプル33と、花心状ディンプル33と、 花心状ディンプル33とを具える他、各球面三角形ディンプル35とを具えるゴルフボールであり、ここでは、縁取りディンプル31の輪郭線長さを118 ㎜、非円形ディンプル34の輪郭線長さを18㎜とする。

またここにおいては、筋状ディンプル32および 花心状ディンプル33の輪郭線長さをそれぞれ、11 mmおよび12mm、三角形ディンプル35の輪郭線長さ を13mmとし、縁取りディンプル31および花心状ディンプル33をそれぞれ12個、筋状ディンプル32を

特開昭64-25874(4)

60個、非円形ディンプル34を20個そして三角形デ ィンプル35を60個それぞれ形成することにより、 15㎜以上の輪郭線甚さを有するディンプル31、34 の、輪郭線長さの総和を、全てのディンプル31。 32, 33, 34の輪郭線長さの総和の53%とする。

そしてここでもまた、15mm以上の輪郭線長さを 有するディンプル31,34の窪み総体積率 V a を0.5 ~1.5 %とする。

従って、ここに示すゴルフボールならびに第3 図に示すゴルフボールもまた、ボールの空力特性 の十分なる向上の下で、その外観を際立たせ、見 栄えの著しい向上をもたらすことができる。

(試験例)

以下に、上述したそれぞれのディンプルパター ンを有するゴルフボールにおいて、15㎜以上の輪 郭線長さを有する非円形ディンプルの、窪み総体 積率を種々に変更した場合におけるゴルフポール の飛距離に関する試験について説明する。

供試ゴルフボール

A:第1図に示すディンプルパターンを有

加硫してソリッドコアを得る。次いで、ソリッド コアにカバー組成物を被覆し、これをモールド内 で170 ℃にて2分間加圧成型することにより、直 径42.7mm、重量45.2g、硬度(PGA) 100 のツービ ースボール(ラージ)を得た。

試験方法

No. 1 ウッドクラブを用い、ヘッドスピード45m/sec でボールを打撃した際における飛び距離を1/1マ シン(ツルーテンパー社製スイングロボット)で 測定し、打撃20回の結果の平均値を求めた。

試験結果

それぞれの供試ゴルフボールについての飛距離 の測定結果を次表に示す。

するツーピースゴルフポール

B:第3図に示すディンプルパターンを有

するツーピースゴルフボール

C:第4図に示すディンプルパターンを有

するツーピースゴルフポール

ボール構成

コア

組成:シスー1, 4ーポリプタ

ジェンゴム

100 重量部

ジンクジメタクリレート 30 重量部

ジンクオキサイド

18 重量部

ジクミルパーオキサイド 2.5重量部

直径:38.0 mm

重量:33.5 g

カバー

組成:サーリンR 1707 100 重量部

(米国デュポン社商品名)

チタニウムジオキサイド 1重量部

厚さ:2.3 🛤

コア組成物を、モールド内で160 ℃にて30分間

麦

*					
ボールの種類	Na.	窪み総体 積率(X)	飛距離 (m)	仰角(度)	評価
A	1	0.45	175	15.0	×
	2	0.60	200	14.0	0
	3	1.00	210	12.5	0
	4	1.20	204	11.5	0
	5	1.55	175	10.0	×
В	1	0.45	175	15.0	×
	2	0.60	200	14.0	0
	3	1.00	208	12.5	0
	4	1.40	201	11.0	0
	5	1.55	165	10.0	×
С	1	0.45	174	15.5	×
	2	0.70	200	13.5	0
	3	1.00	207	12.5	0
	4	1.30	201	11.0	0
	5	1.60	175	9.5	×

特開昭64-25874(5)

この表によれば、いずれの種類のボールにあっても、窪み総体積率が0.45%以下の場合および1.55%または1.60%以上の場合において、飛距離が相当低下することが明らかである。

(発明の効果)

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例を示す図、

第2.3図はそれぞれこの発明の他の実施例を示す図である。

1 … 球面三角形

2,3…三角形ディンプル

21…非円形ディンプル 22、23…溝形ディンプル

31…緑取りディンプル 34…非円形ディンプル

特 許 出 願 人 株式会社 ブリヂストン

代理人弁理士 杉 村 暁

同弁理士 杉村 興作

第1図

